

## 产品说明书

C0L007

### SPECIFICATION

产品名称：即溶草莓果汁粉-SB21

主要成份：砂糖及草莓浓缩汁

产品质状：采用进口草莓浓缩汁为原料，经特殊的乾燥与造粒技术制成。保有自然浓厚的水果香气，颗粒均匀细致，流动性良好，外观呈粉红色，可以迅速溶解于冷水或冰水之中。适用于即溶幼儿食品、即溶保健食品、即溶调味奶粉、即溶谷物食品、即溶果冻粉、饼乾夹心馅、休闲食品、膨化食品及方便面等。本产品不含人工色素及防腐剂。

产品规格：

糖度(°Brix)	90 ~ 100
酸硷值(pH, 10% solution)	3.20 ~ 3.60
水份(Moisture)	3.5 % 以下
总生菌数(T.P.C.)	5000 CFU / g 以下
大肠杆菌群(Coliform)	阴性
酵母、霉菌数(Yeast & Mold)	50 CFU / g 以下

保存条件：本产品系属于脱水产品，且具有吸湿性，请务必存放于阴凉乾燥之场所，拆封后请尽快使用完毕。

保存期限：制造日起 24 个月。

包装造型：20Kg / 纸箱(10Kg×2)

内包装为铝箔及高密度 PE 塑料袋。

Jun. 5, 2008